

LEADER FOX



Fonctionnement d'un vélo électrique

Instructions

Conformément à la loi, le revendeur est tenu de joindre le mode d'emploi du vélo électrique LEADER FOX à chaque produit.



E - VÉLO

CONDUITE PUISSANTE

Denver



Introduction

Chers utilisateurs,

Veillez lire attentivement toutes les informations concernant votre produit E-LF pour garantir un fonctionnement optimal de votre vélo électrique. Le texte suivant contenant une description complète vous fournira des informations sur tous les aspects et détails (y compris l'installation, la configuration et l'utilisation générale de l'écran) concernant l'utilisation de notre écran. Ce document d'instructions vous aidera également à résoudre les problèmes et pannes potentiels.

Qu'est-ce qu'un vélo électrique ?

Le vélo électrique est un vélo conventionnel auquel est ajouté un entraînement électrique pour aider le cycliste. La fonction moteur est activée par le pédalage, qui est scanné par un capteur spécial installé dans le moyeu de la pédale. Il faut donc continuer à pédaler sur un vélo électrique, le moteur n'est là que pour vous aider. Vous pouvez également mettre un vélo électrique en mouvement à l'aide d'un bouton de commande ou d'un accélérateur, mais uniquement jusqu'à la vitesse maximale autorisée de 6 KM/H (par exemple pour l'assistance à la marche). La vitesse maximale d'un vélo électrique à assistance motorisée est de 25 KM/H, avec une tolérance de 10 % (lorsque cette limite de vitesse est atteinte, le moteur s'éteint et vous devez pédaler comme avec un vélo ordinaire). Lorsque votre batterie est déchargée ou que votre moteur est éteint, vous pouvez rouler avec votre vélo électrique comme un vélo classique, sans aucune résistance.

Du point de vue du Code de la route, un vélo électrique dont les caractéristiques sont conformes à la norme européenne EN 15194-1 est considéré comme un vélo ordinaire, c'est-à-dire qu'il peut rouler sur des pistes cyclables, qu'il n'a pas besoin de permis de conduire et qu'il est obligatoire de porter un casque, seulement jusqu'à 18 ans.

Description

Affichage intelligent avec contrôle



Moteur

Batterie

Facteurs influençant l'autonomie des vélos électriques

- 1. Résistance au roulement des pneumatiques.** Les vélos électriques Leader Fox sont équipés de pneus à faible résistance au roulement et à résistance accrue à la crevaisson. Il est également important que les pneus soient correctement gonflés. Ainsi, si les pneus de votre vélo électrique sont sous-gonflés, l'autonomie diminuera.
- 2. Poids du vélo électrique.** Plus le poids du vélo électrique est faible, plus l'autonomie est grande.
- 3. État de la batterie.** Cela dépend si la batterie était complètement chargée avant votre voyage. Il faut également s'attendre à ce que plus le nombre de cycles de décharge subis par la batterie est élevé, plus sa capacité est réduite.
- 4. Profil et surface de la piste.** Plus la différence d'altitude est élevée, plus les pentes que vous franchissez sont raides et plus la surface est mauvaise, plus la portée est courte.
- 5. Mode de conduite.** Cela dépend du mode de conduite que vous avez sélectionné parmi les trois.
- 6. Continuité de conduite.** Plus il y a de freinage et d'accélération, plus l'autonomie est courte.
- 7. Résistance de l'air.** Par exemple, cela dépend si nous conduisons un vélo avec un cadre bas et assis droit ou si nous conduisons un vélo sportif avec un siège réglé à la même hauteur que le guidon.
- 8. Force du vent.** Plus le vent souffle fort, plus la portée est longue et vice versa.
- 9. Poids du cycliste et charge.** Plus le poids est élevé, plus la portée est courte.
- 10. Température extérieure.** Plus la température est basse, moins la capacité de la batterie peut être utilisée pendant la conduite.

Ensemble électrique

M420

Le système utilise la surveillance du couple, la surveillance de la vitesse du système d'assistance au pédalage et la surveillance de la vitesse réelle des roues.

Le système utilise un double retour de protection pour mesurer le signal de vitesse afin de garantir la sécurité et la fiabilité du système.

Il a un couple de démarrage élevé, un couple maximum de plus de 80 Nm, particulièrement adapté aux montées.

Il est très efficace avec une faible consommation d'énergie, une longue portée, de faibles niveaux de bruit et un fonctionnement fluide.

Description et étendue de l'opération :

Le bloc moteur fonctionne correctement dans les conditions de fonctionnement suivantes :

Plage de température - 20 + 45°C

Humidité relative - 15 – 95% HR

Couple maximum - ≥ 80

Poids - 3,6 kg

Bruit - <55 dB

Antipoussière/étanche -IP66

Certifié -CE ROHS/ EN14766/ EN114764/ REACH Feu

avant et arrière -DC 400mA/6V

La description du bloc d'alimentation est placée sur le couvercle et indique les informations suivantes :

MM G332.250 -- nom du groupe moteur

1401 -date de fabrication ex : janvier 2014 dans ce cas

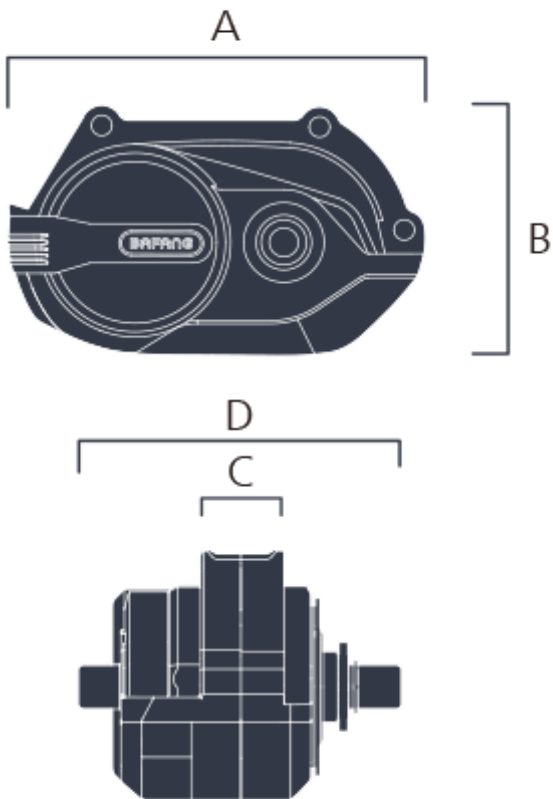
0001 est ce qu'on appelle le numéro de série qui est compris entre 0000 et 9999, 0001 est par exemple le numéro de série

du premier moteur fabriqué. 36

V -tension nominale

250 W - puissance nominale du moteur

Dimensions du groupe motopropulseur :



Cote A

202 millimètres

Cote B

123 millimètres

Cote C

41,5 millimètres

Cote D

154,8 millimètres

Instruction de sécurité

Batterie:

Ne jetez pas la batterie au feu. Ne jetez pas la batterie dans l'eau.

N'utilisez pas la batterie pour d'autres appareils. Il a été réalisé spécifiquement pour ce modèle. Ne démontez pas et ne modifiez pas la batterie.

Ne connectez pas les pôles positif et négatif de la batterie.

Chargeur:

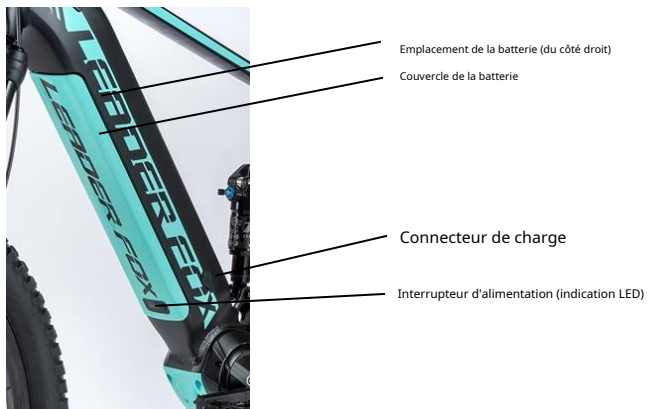
Ne démontez pas et ne modifiez pas le chargeur.

N'utilisez pas le chargeur pour d'autres appareils. Il a été réalisé spécifiquement pour ce modèle. Ne jetez pas le chargeur dans le feu ou dans l'eau.

Ne touchez pas le chargeur avec les mains mouillées.

Gardez le chargeur hors de portée des animaux ou des enfants. Ne couvrez pas le chargeur.

N'utilisez pas le chargeur s'il est cassé.



Kit de chargement



Batterie

Chargement et entretien de la batterie :

Chargez la batterie dans un environnement sec pour éviter les dommages causés par un court-circuit.

Chargez la batterie à au moins 60 % de sa capacité une fois tous les 3 mois, même lorsque le vélo n'est pas utilisé. Ne couvrez pas la batterie ou le chargeur.

Ne laissez pas la batterie constamment connectée à la source d'alimentation.

N'utilisez pas la batterie pour d'autres appareils. Il a été réalisé spécifiquement pour ce modèle. Ne démontez pas et ne modifiez pas la batterie.

Ne jetez pas la batterie au feu et ne l'exposez pas à des températures extrêmes. Le temps de recharge de zéro à 100 % est de 1 à 7 heures.

Garantie du lecteur :

La garantie s'applique aux pièces du variateur qui ne sont pas sensibles à une mauvaise manipulation (pack, électronique, chargeur, etc.) ; ces pièces sont couvertes par une garantie de 24 mois.

La garantie ne s'applique pas aux parties chimiques de la batterie et à la réduction de capacité due à une utilisation normale (39% après l'expiration de deux ans) ; ces pièces sont couvertes par une garantie de 12 mois.

Mise en charge:

La batterie est la partie la plus chère d'un vélo électrique ; par conséquent, soyez très attentif lors de la manipulation, du chargement et du stockage. La batterie est sensible à une charge précise. Il est donc nécessaire de charger les batteries rechargeables Li-Ion en utilisant uniquement un chargeur fourni par nos soins. Connectez le chargeur à une prise de courant 220-240 V. Un circuit protégé de 5 A est suffisant. Le chargeur suspendra automatiquement la charge lorsque la pleine capacité de toutes les cellules sera atteinte.

Nous vous recommandons de décharger complètement la batterie après chaque trajet afin de garantir que votre batterie aura atteint sa pleine capacité pour votre prochain trajet. La charge de la batterie peut durer de 1 à 5 heures selon l'état des cellules de la batterie. Chargez-le exclusivement dans des endroits secs et couverts (l'humidité et les gouttes d'eau peuvent endommager le chargeur) à une température de 5 à 40°C.

Le processus de charge est indiqué par une LED rougeoyante. Il deviendra vert lorsque la batterie sera chargée et que le processus de charge sera terminé. La batterie contient un indicateur de contrôle de charge (lorsque le bouton indicateur de charge est enfoncé, l'indicateur lumineux s'allume). Éteignez toujours la batterie lorsque vous avez fini de rouler sur le vélo.

Comportement normal de la batterie :

Si le moteur cesse de fonctionner correctement et passe en fonctionnement intermittent, cela peut être le signe d'une capacité de batterie faible. Dans ce cas, coupez le système d'entraînement électrique et continuez sans assistance moteur, comme si vous conduisiez un vélo conventionnel.

Le réchauffement de la batterie est normal et n'indique aucun défaut. La batterie est protégée par un capteur de température et s'éteint automatiquement en cas de surchauffe excessive. Attendez que la batterie refroidisse à sa température de fonctionnement normale, puis continuez.

Si vous sentez que la capacité totale de votre batterie a diminué, cela peut être dû à une charge ou à un fonctionnement dans des conditions climatiques sous-optimales. Effectuez 3 cycles de charge complets. Déchargez complètement la batterie pendant la conduite, puis chargez-la à sa pleine capacité à température ambiante.

Si l'indicateur de charge indique que la batterie est déchargée, il y a encore un niveau de tension minimum qui la protège contre les dommages mais qui n'est pas suffisant pour alimenter le vélo électrique. Rechargez la batterie dès que possible. Ne laissez jamais la batterie complètement déchargée, cela pourrait l'endommager.

Dans le cas où la batterie reste allumée pendant plus de 30 minutes et que le vélo n'est pas utilisé, la batterie sera automatiquement éteinte.

Un bon entretien de la batterie prolonge sa durée de vie.

affichage LCD

Product:

LCD display DP C221 .CAN BUS

Supplier:

Bafang

Electrical parameters:

Battery supply 36V

Rated operating current 10mA

Off leakage current < 1 uA

CAN BUS protocol

Maxoutput current 300mA

Operating temperature -- -20 ~ 45 °C

Storage temperature -- -20 ~ 50 °C

LCD description and materials:

Prodcut shell is ABS.

CE / IPX5 water proof / ROHS



LCD Display description:

Speed indication: Includes maximum speed, average speed.

Intelligent battery capacity indication.

Control and indication for the headlight.

5 levels of backlight brightness setting.

Indication for power assistance level 0-3

Indication for trip: To indicate single-trip distance, total distance and remaining distance.

Multiple data indication: Indication for the remaining distance, Indication for the consumption of energy

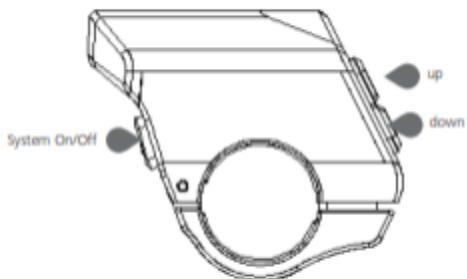
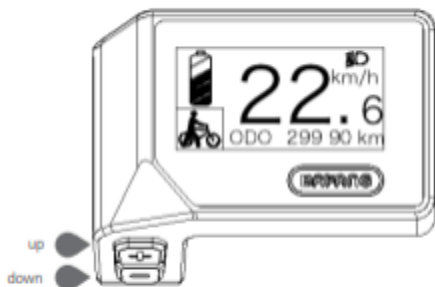
Record and indication for the error information.

Control and indication for push assistance.

Maximal range:

Maximal range is set with fully charge battery and flat terrain and little bit of headwind. Average range is calculated with ideal set of the assist and slightly hilly terrain.

Manette



Assembly instructions

Display assembly:

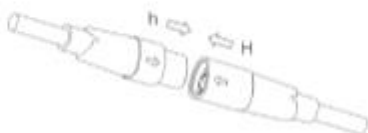
1. Remove the holding bracket from the display, and then place the display into position on the handlebar. (suitable for \varnothing 22.2mm handlebar).



2. Then place the holding bracket on the underside of the display and tighten it into position with a M3.0*8 screw. Torque requirement: 1.0 N.m.



3. Now connect the Display connector to the EB-Bus connector, ensuring both connectors are kept parallel when pushing firmly together.



Contrôle



7.7.1 Switching the System ON/OFF

Press and hold  (>2S) on the display to turn on the system. Press and hold  (>2S) again to turn off the system.

If the "automatic shutdown time" is set to 5 minutes (it can be reset with the "Auto Off" function, See "Auto Off"), the display will automatically be turned off within the desired time when it is not in operation. If the password function is enabled, you must enter the correct password to use the system.



7.7.2 Selection of Support Levels

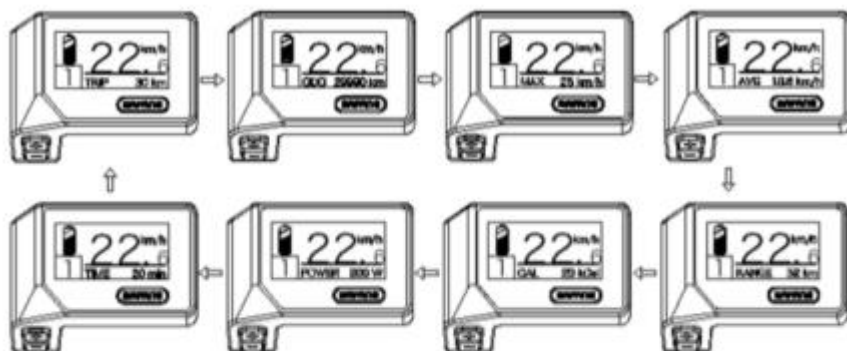
When the display is turned on, press the  or  button (<0.5S) to switch to the support level, the lowest level is 0, the highest level is 3. When the system is switched on, the support level starts in level 1. There is no support at level 0.



7.7.3 Selection mode


Briefly press the  button (<0.5s) to see the different trip modes.

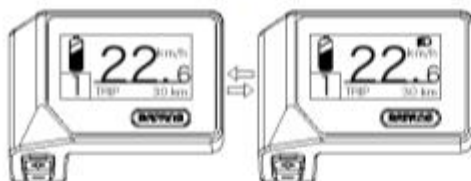
Trip: daily kilometers (TRIP) - total kilometers (ODO) - Maximum speed (MAX) - Average speed (AVG)
- Remaining distance (RANGE) - Energy consumption (CALORIES) - Output power (POWER) - Travel time (TIME).



7.7.4 Headlights / backlighting







Hold the  button (>2S) to activate the headlight and taillights.

Hold the  button (>2S) again to turn off the headlight. The brightness of the backlight can be set in the display settings "Brightness".



7.7.5 Walk Assistance

The Walk assistance can only be activated with a standing pedelec.

Activation: Press the  button until this symbol  appears. Next press and hold down the  button whilst the  symbol is displayed, now the Walk assistance will activate. The symbol  will blink and the pedelec moves approx. 4.5 km/h. After releasing the  button or no button is pressed within 5S, the motor stops automatically and switches back to level 0.



7.7.6 SERVICE

The display shows "SERVICE" as soon as a certain number of kilometers or battery charges has been reached. With a mileage of more than 5000 km (or 100 charge cycles), the "SERVICE" function is displayed on the display. Every 5000 km the display "SERVICE" is displayed every time. This function can be set in the display settings.



7.7.7 Battery capacity indicator

The battery capacity is shown in the top left of the display. Each full bar represents a remaining capacity of the battery in a percentage.

(as shown in the diagram below):

Capacity Range	Indicator
80%-100%	
60%-80%	
40%-60%	
20%-40%	
5%-20%	
<5%	blinking

7.8 SETTINGS

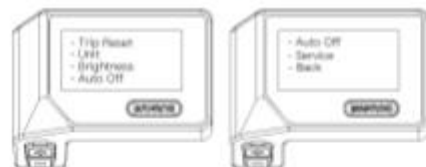
After the display is turned on, press and hold the **▲** and **■** buttons (at the same time) to enter into the setting menu. By pressing the **▲** or **■** button (<0.5S), you can highlight and select Display Setting, Information or Exit. Then press the **■** button (<0.5S) to confirm your selected option.

Or highlight "EXIT" and press the **■** button (<0.5S) to return to the main menu, or highlight "BACK" and press (<0.5S) the **■** button (<0.5S) to return to the Settings interface.



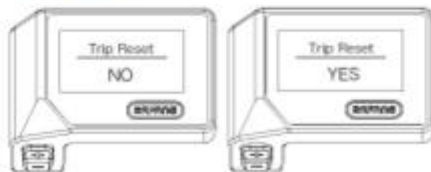
7.8.1 "Display Setting"

Press the **▲** or **■** button (<0.5S) and highlight Display Setting, and then briefly press the **■** button (<0.5S) to access the following selections.



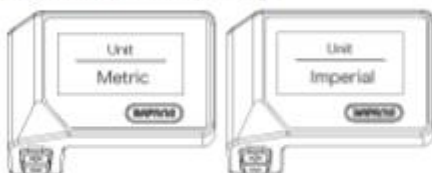
7.8.1.1 "TRIP Reset" Reset mileage

Press the **▲** or **■** button (<0.5S) to highlight "Trip Reset" in the Display setting menu, and then press **■** button (<0.5S) to select. Then with the **▲** or **■** button choose between "YES" or "NO". Once you have chosen your desired selection, press the **■** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



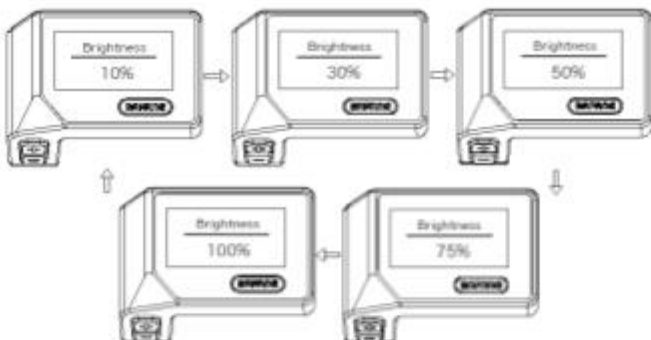
7.8.1.2 "Unit" Selections in km/Miles

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Unit" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "Metric" (kilometer) or "Imperial" (Miles). Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



7.8.1.3 "Brightness" Display brightness

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Brightness" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "100%" / "75%" / "50%" / "30%" / "10%". Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



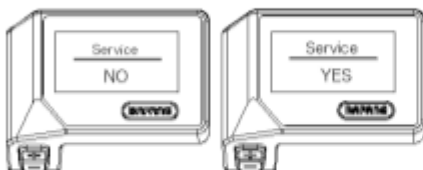
7.8.1.4 "Auto Off" Set Automatic system switch off time

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Auto Off" in the Display setting menu, and then press **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "OFF", "9"/"8"/"7"/"6"/"5"/"4"/"3"/"2"/"1", (The numbers are measured in minutes). Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



7.8.1.5 "Service" Switching the notification on and off

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Service" in the Display setting menu, and then press the **OK** button (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button choose between "NO" or "YES". Once you have chosen your desired selection, press the **OK** button (<0.5S) to save and exit to the "Display setting".



7.8.2 "Information"

Once the display is turned on, press and hold the **+** and **-** buttons (at the same time) to enter into the setting menu, press the **+** or **-** button (<0.5S) to select "Information", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and enter into "Information".



7.8.2.1 Wheel Size

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Wheel Size", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and view the wheel size. To return, press the **OK** button (<0.5S) to exit back to the "Information".

This information cannot be changed, this is only for information, about the pedelec.



7.8.2.2 Speed Limit

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Speed Limit", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm and view the speed limit. To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".

This information cannot be changed, this is only for information, about the pedelec.



7.8.2.3 Battery Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Battery Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view the contents.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



Code	Code definition	unit	Code	Code definition	unit
Hardware ver	Hardware version		b10	Absolute SOC	%
Software ver	Software version		b11	Cycle	times
b01	Current temperature	°C	b12	Maximum not charging time	Hour
b04	Total voltage	mV	b13	Recently not charging time	Hour
b06	Average current	mA	d00	Number of battery cell	
b07	Remaining capacity	mAh	d01	Voltage of cell 1	mV
b08	Full charge capacity	mAh	d02	Voltage of cell 2	mV
b09	Relative SOC	%	dn	Voltage of cell n	mV

NOTE: If no data is detected, "--" is displayed.

7.8.2.4 Controller Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Ctrl Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



7.8.2.5 Display Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Display Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



7.8.2.6 Torque Information

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Torque Info", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view Hardware Version or Software Version.

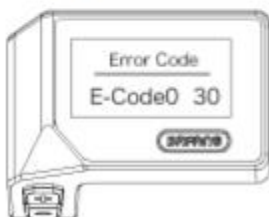
To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



7.8.2.7 Error Code

Press the **+** or **-** button (<0.5S) to highlight "Error code", then press the **OK** button (<0.5S) to confirm. Now press the **+** or **-** button (<0.5S) to view a list of error codes from the pedelec. It can show information for the last ten errors of the pedelec. The error code "00" means that there is no error.

To return, press the **ESC** button (<0.5S) to exit back to the "Information".



Basic setting:

System is factory set. For changing these parameters contact your dealer or producer.

Do not change these parameters by yourself, you can damage the e-bike.

Damaged caused by improper treatment is not within the scope of the warranty

Entretien

Maintenance régulière:

- maintenir propres tous les composants du vélo électrique
- utilisez uniquement les produits de nettoyage recommandés et testés
- lubrifier régulièrement la chaîne avec des huiles adaptées
- en hiver, nettoyez le vélo électrique après chaque sortie et faites très attention à éliminer le sel des contacts de la batterie et des autres connecteurs
- lors de la manipulation du vélo électrique, assurez-vous que les câbles du système électrique ne soient pas endommagés. Les câbles endommagés présentent un risque de choc électrique
- vérifier régulièrement le bon serrage de toutes les connexions et le bon fonctionnement des freins. Vérifiez également que certaines pièces du vélo électrique ne sont pas endommagées. Par exemple : fissures sur le cadre, la fourche, le guidon, la potence, dommages aux câbles, dommages au bloc batterie, etc.

Transport de la batterie :

Le transport des batteries est soumis aux exigences de la réglementation sur les marchandises dangereuses. Les utilisateurs privés peuvent transporter des batteries intactes sur les routes sans avoir à se conformer à d'autres conditions.

En cas de transport par des utilisateurs commerciaux ou par des tiers, il est nécessaire de respecter des exigences particulières en matière d'emballage et de marquage (par exemple réglementation ADR).

Les batteries ne doivent être envoyées que si le bloc-batterie n'est pas endommagé. Rebranchez les contacts lâches et emballez la batterie pour éviter qu'elle ne bouge dans l'emballage. Avertir le transporteur que le transport concerne des marchandises dangereuses.

Stockage de la batterie :

Rangez la batterie dans un endroit sec et bien aéré, hors de portée de la lumière directe du soleil et d'autres sources de chaleur. En cas de stockage au froid, il est nécessaire de laisser la batterie se réchauffer à température ambiante normale (20°C) avant de la mettre en service.

Ne laissez jamais la batterie complètement déchargée. Cela pourrait entraîner des dommages permanents. Pour un stockage à long terme, gardez la batterie complètement chargée. Ne le stockez cependant pas lorsqu'il est connecté en permanence au chargeur ou installé dans le vélo électrique.

Les batteries Li-Ion sont entièrement recyclables. Après expiration de la durée de vie de la batterie, vous pouvez la rapporter dans n'importe quel point de collecte ou chez votre revendeur.

Si vous utilisez un vélo électrique dans des conditions difficiles (utilisation prolongée de l'assistance maximale), pour des trajets plus longs à des températures plus élevées (30 ° C ou plus), en plein soleil ou lorsque la batterie est partiellement déchargée et une combinaison de ces éléments. Dans certaines situations, il est possible que le vélo s'éteigne automatiquement. Il s'agit d'un fusible protégeant l'unité de commande contre les brûlures. Nous vous recommandons d'arrêter le trajet et de laisser le vélo (unité de commande) refroidir un peu. Ce n'est pas un défaut.

Problèmes possibles et leurs solutions

En cas de panne du système, effectuez son diagnostic ou contactez votre revendeur.

L'écran LCD de contrôle n'est pas allumé :

- assurez-vous toujours que la batterie est chargée
- vérifiez si la batterie est correctement insérée, si l'interrupteur de la batterie est allumé
- vérifier les connexions de la centrale et de l'afficheur

Le moteur ne démarre pas lorsque le bouton d'assistance à la marche est enfoncé

- vérifier le branchement du câble moteur (au niveau du moteur et de la centrale)
- vérifier les connexions de la centrale et de l'afficheur

Le moteur ne démarre pas lors de la rotation des manivelles (pédalage)

- vérifier la connexion du capteur de pédalage à la centrale
- vérifier la distance entre le capteur de pédalage et le disque magnétique (max. 4 mm)
- vérifier si le disque est bien fixé à l'axe central et ne tourne pas librement
- en cas d'utilisation d'un capteur de pédalage de type compact

Avertissement

Note: Please read carefully the description of the error code. When the error code appears, please first restart the system. If the problem is not eliminated, please contact your dealer or technical personnel.

Error	Declaration	Troubleshooting
04	The throttle has fault.	<ol style="list-style-type: none">1. Check the connector and cable of the throttle are not damaged and correctly connected.2. Disconnect and reconnect the throttle, if still no function please change the throttle.
05	The throttle is not back in its correct position.	Check the connector from the throttle is correctly connected. If this does not solve the problem, please change the throttle.
07	Overvoltage protection	<ol style="list-style-type: none">1. Remove and re-Insert the battery to see if it resolves the problem.2. Using the BESST tool update the controller.3. Change the battery to resolve the problem.
08	Error with the hall sensor signal inside the motor	<ol style="list-style-type: none">1. Check all connectors from the motor are correctly connected.2. If the problem still occurs, please change the motor.
09	Error with the Engine phase's	Please change the motor.
10	The temperature inside the engine has reached its maximum protection value	<ol style="list-style-type: none">1. Turn off the system and allow the Pedelec to cool down.2. If the problem still occurs, please change the motor.
11	The temperature sensor inside the motor has an error	Please change the motor.
12	Error with the current sensor in the controller	Please change the controller or contact your supplier.

Error	Declaration	Troubleshooting
13	Error with the temperature sensor inside of the battery	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check all connectors from the battery are correctly connected to the motor. 2. If the problem still occurs, please change the Battery.
14	The protection temperature inside the controller has reached its maximum protection value	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allow the pedelec to cool down and restart the system. 2. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.
15	Error with the temperature sensor inside the controller	<ol style="list-style-type: none"> 1. Allow the pedelec to cool down and restart the system. 2. If the problem still occurs, Please change the controller or contact your supplier.
21	Speed sensor Error	<ol style="list-style-type: none"> 1. Restart the system 2. Check that the magnet attached to the spoke is aligned with the speed sensor and that the distance is between 10 mm and 20 mm. 3. Check that the speed sensor connector is connected correctly. 4. Connect the pedelec to BESST, to see if there is a signal from the speed sensor. 5. Using the BESST Tool- update the controller to see if it resolves the problem. 6. Change the speed sensor to see if this eliminates the problem. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.
25	Torque signal Error	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that all connections are connected correctly. 2. Please connect the pedelec to the BESST system to see if torque can be read by the BESST tool. 3. Using the BESST Tool update the controller to see if it resolves the problem, if not please change the torque sensor or contact your supplier.

Error	Declaration	Troubleshooting
26	Speed signal of the torque sensor has an error	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check that all connections are connected correctly. 2. Please connect the pedecec to the BESST system to see if speed signal can be read by the BESST tool. 3. Change the Display to see if the problem is solved. 4. Using the BESST Tool update the controller to see if it resolves the problem, if not please change the torque sensor or contact your supplier.
27	Overcurrent from controller	Using the BESST tool update the controller. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.
30	Communication problem	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check all connections on the pedecec are correctly connected. 2. Using the BESST Tool run a diagnostics test, to see if it can pinpoint the problem. 3. Change the display to see if the problem is solved. 4. Change the EB-BUS cable to see if it resolves the problem. 5. Using the BESST tool, re-update the controller software. If the problem still occurs please change the controller or contact your supplier.
33	Brake signal has an error (If brake sensors are fitted)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Check all connectors are correctly connected on the brakes. 2. Change the brakes to see if the problem is solved. <p>If problem continues Please change the controller or contact your supplier.</p>
35	Detection circuit for 15V has an error	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.
36	Detection circuit on the keypad has an error	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.

Error	Declaration	Troubleshooting
37	WDT circuit is faulty	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.
41	Total voltage from the battery is too high	Please change the battery.
42	Total voltage from the battery is too low	Please Charge the battery. If the problem still occurs, please change the battery.
43	Total power from the battery cells is too high	Please change the battery.
44	Voltage of the single cell is too high	Please change the battery.
45	Temperature from the battery is too high	Please let the pedelec cool down. If problem still occurs, please change the battery.
46	The temperature of the battery is too low	Please bring the battery to room temperature. If the problem still occurs, please change the battery.
47	SOC of the battery is too high	Please change the battery.
48	SOC of the battery is too low	Please change the battery.
61	Switching detection defect	1. Check the gear shifter is not jammed. 2. Please change the gear shifter.
62	Electronic derailleur cannot release.	Please change the derailleur.
71	Electronic lock is jammed	1. Using the BESST tool update the Display to see if it resolves the problem. 2. Change the display if the problem still occurs, please change the electronic lock.
81	Bluetooth module has an error	Using the BESST tool, re-update the software onto the display to see if it resolves the problem. If not, Please change the display.

7.10 WARNING CODE DEFINITION

Warning	Declaration	Troubleshooting
28	Torque sensor w-code 0	Restart the system and please not to step on the crank hard when restarting.

Garantie du groupe électrique

Procédure de réclamation :

Adressez-vous à votre revendeur pour toute réclamation concernant le groupe électrique ou la batterie.

Lors du dépôt d'une réclamation, soumettez une preuve d'achat et un certificat de garantie avec le numéro de série enregistré de la batterie et indiquez le motif de la réclamation et une description du défaut.

Conditions de garantie :

24 mois pour les composants de vélos électriques – s'applique aux défauts de fabrication et de matériaux au-delà de l'usure normale causée par l'utilisation.

12 mois pour la durée de vie de la batterie – la capacité nominale de la batterie ne descend pas en dessous de 70 % de la capacité totale sur 12 mois à compter de la vente du vélo électrique.

Conditions de garantie :

Le groupe électrique doit être utilisé exclusivement pour l'usage pour lequel il est destiné.

Le groupe électrique doit être utilisé, stocké et entretenu conformément au présent mode d'emploi.

Une demande de garantie expire :

S'il s'avère que les dommages causés au produit sont dus à la faute de l'utilisateur (accident, manipulation imprudente sortant du cadre du présent mode d'emploi, altération de la structure du vélo électrique ou du branchement du système électrique, stockage inapproprié, etc.).

Expiration de la période de garantie.

La garantie s'applique uniquement au premier propriétaire

Avertissement

Si vous ne comprenez pas l'un des points de ce mode d'emploi, veuillez contacter le revendeur pour obtenir des explications. Veuillez lire tout le manuel !

Ne prêtez pas le vélo électrique à des personnes qui ne sont pas informées de son utilisation et de son fonctionnement. Les réclamations résultant d'une mauvaise manipulation ne seront pas acceptées.

Le vélo électrique LF Energy n'est pas destiné à être utilisé par des enfants de moins de 15 ans. De même, le vélo électrique ne peut pas être utilisé par des personnes incapables de pédaler ou de le manipuler de manière autonome. Le fabricant ne peut être tenu responsable d'éventuelles blessures ou dommages au vélo !

Les conditions météorologiques idéales pour utiliser un vélo électrique sont des journées sèches, lorsque la température extérieure est supérieure à 10°C. Lorsqu'elle est utilisée à des températures plus basses, la batterie se décharge plus rapidement en raison de phénomènes physiques. L'utilisation du vélo électrique à des températures inférieures à 0°C n'est pas recommandée.

N'exposez pas le vélo à la lumière directe du soleil car il est équipé d'un capteur de température de protection pour le moteur électrique.

Ne plongez jamais la batterie, le chargeur et les autres composants électriques dans l'eau ou un autre liquide.

Ne lavez jamais le vélo électrique dans un nettoyeur haute pression (WAP) et retirez toujours la batterie avant de le laver.

Il est interdit de modifier les connexions du moteur électrique, de la centrale et de la batterie. La violation de cette section peut entraîner la non-reconnaissance de la garantie ou des dommages irréversibles au vélo électrique.

N'UTILISEZ PAS de chargeurs et de composants autres que ceux fournis avec le vélo électrique.

Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés par l'utilisation d'autres biens non agréés

bohemia**bike**

b i k e f a c t o r y

Na Pankráci 1724, 140 00 Praha 4 - Pankrác, IČ: 63910756

EU PROHLÁŠENÍ O SHODĚ

Prohlašujeme, že elektrokola značky Leader fox, dodávané na český i zahraniční trh společností Bohemia bike as jsou v souladu s platnými českými normami ČSN EN ISO 4210-2 and ustanovením evropských směrnic EN 15194:2017, 2006/42/EC A 2014/30/EU pro jízdní kola s pomocným elektrickým motorem tzv. EPAC.

Výrobky jsou v souladu se směrnicí na strojní zařízení 2006/42 / es (nv 176/2008 sb.) Tato vyrobená strojní zařízení splňují všechna příslušná ustanovení předmetného předpisu.

Seznam výrobků obsahuje příloha dokumentu:

V Českých Budějovicích 1. ledna 2020

bohemia bike a.s.

IČ: 63910756, DIČ: CZ63910756

Na Pankráci 1724, 140 00 Praha 4 - Pankrác

CZECH REPUBLIC (8)

.....
Pavel Müller, předseda představenstva a odpovědná osoba za veškerou tech. dokumentaci

LEADER FOX



Profitez de nombreux kilomètres agréables et en toute sécurité sur votre nouveau vélo électrique.

Votre équipe Leader Fox



**Marque tchèque de vélos électriques.
VÉLO BOHÈME**

Adresse

Pujmanové 1753/10 a
140 00 Prague 4 – Nusle

Développement, conception et fabrication

Okružní 697
Ceské Budejovice 37001

Téléphone : 388 314 885

E-mail : info@leaderfox.cz

