

# **LEADER FOX**



## Electric Bicycle Operating Instructions

Under the law, the dealer is obliged to attach the LEADER FOX Electric Bicycle Operating Instructions to every product



**E – BIKE** POWER RIDE

**Bend**





# Introduction

Chers utilisateurs,

Veillez lire attentivement toutes les informations concernant votre produit E-LF pour assurer un fonctionnement optimal de votre vélo électrique. Le texte suivant contenant une description complète vous fournira des informations sur tous les aspects et détails (y compris l'installation, la configuration et l'utilisation générale de l'écran) concernant l'utilisation de notre écran. Ce document d'instructions vous aidera également à résoudre les problèmes et les défaillances potentiels.

## What is an electric bicycle?

Vélo électrique est une bicyclette conventionnelle avec un entraînement électrique ajouté pour aider le coureur. La fonction moteur est actionnée par pédale, qui est scannée par un capteur spécial installé dans le moyeu de pédale. Par conséquent, vous devez continuer à pédaler sur un vélo électrique, le moteur est là seulement pour vous aider. Vous pouvez également mettre en mouvement un vélo électrique à l'aide d'un bouton de commande ou d'un accélérateur, mais seulement jusqu'à la vitesse maximale autorisée de 6 KMPH (par ex. pour l'assistance à la marche). La vitesse maximale d'un vélo électrique avec assistance moteur est de 25 KMPH, avec une tolérance de 10% (lorsque cette limite de vitesse est atteinte, le moteur s'éteint et vous devez pédaler comme avec un vélo ordinaire). Lorsque votre batterie tombe en panne ou que votre moteur est éteint, vous pouvez conduire votre vélo électrique comme un vélo classique, sans aucune résistance.

Du point de vue du Road Traffic Act, un vélo électrique dont les caractéristiques sont conformes à la norme européenne EN 15194-1 est considéré comme un vélo ordinaire, c.-à-d. que vous pouvez rouler sur des pistes cyclables, ne nécessite pas de permis de conduire et un casque n'est obligatoire que jusqu'à 18 ans.

## Description



## Facteurs influençant la gamme de vélos électriques

1. Résistance au roulement des pneus. Les vélos électriques Leader Fox sont équipés de pneus avec une faible résistance au roulement et une résistance accrue à la perforation. Il est également important que les pneus soient correctement gonflés. Par conséquent, si les pneus de votre vélo électrique sont sous-gonflés, la portée diminuera.
2. Poids du vélo électrique. Plus le poids du vélo électrique est faible, plus la portée est grande.
3. État de la batterie. Cela dépend si la batterie a été complètement chargée avant votre départ. Il est également à prévoir que plus le nombre de cycles de décharge de la batterie a subi, plus la capacité est faible.
4. Profil et surface de la voie. Plus la différence d'élévation et les collines plus raides vous négociez et la surface pire, plus la gamme plus courte.
5. Mode de conduite. Cela dépend du mode de conduite que vous avez choisi.
6. Continuité de la conduite. Plus il y a de freinage et d'accélération, plus la portée est courte.
7. Résistance à l'air. Par exemple, cela dépend si nous montons un vélo avec un cadre bas et assis debout ou si nous montons un vélo sportif avec un siège réglé à la même hauteur que le guidon.
8. Force du vent. Plus le vent est fort, plus la portée est longue et vice versa.
9. Poids du motard et charge. Plus le poids est élevé, plus la portée est courte.
10. Température externe. Plus la température est basse, moins la capacité de la batterie peut être utilisée pendant la conduite.

# Montage électrique

## M510

Le système utilise la surveillance du couple, la surveillance de la vitesse du système d'aide à la pédale et la surveillance de la vitesse réelle des roues.

Le système utilise une double rétroaction de protection pour mesurer le signal de vitesse afin d'assurer la sécurité et la fiabilité du système.

Il a un couple de départ élevé, un couple maximum de plus de 95 Nm, convient particulièrement pour monter en montée.

Il est très efficace avec une faible consommation d'énergie, une longue portée, de faibles niveaux de bruit et un fonctionnement fluide.

Description et portée de l'opération :

Le moteur fonctionne correctement dans les conditions de fonctionnement suivantes :

Plage de température - 20 + 55 °C

Humidité relative - 15 à 95 % HR

Couple maximal - 95

Poids - 3 kg

Bruit - <55 dB

Résistant à la poussière / étanche - IP66

Certifié - CE ROHS / EN14766 / EN114764 / REACH

La description de l'unité d'alimentation est placée sur le capot et affiche les informations suivantes :

MM G522.250 15 033 F5 S329 0001

MM – Moteur intermédiaire

G520 – Modèle de moteur

250 – Puissance nominale du moteur

15 – Nombre de tours d'enroulement

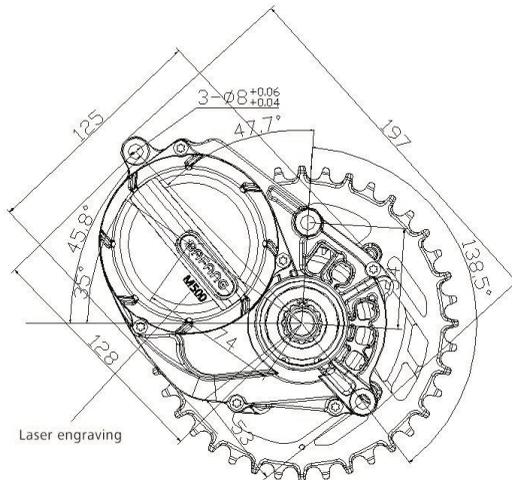
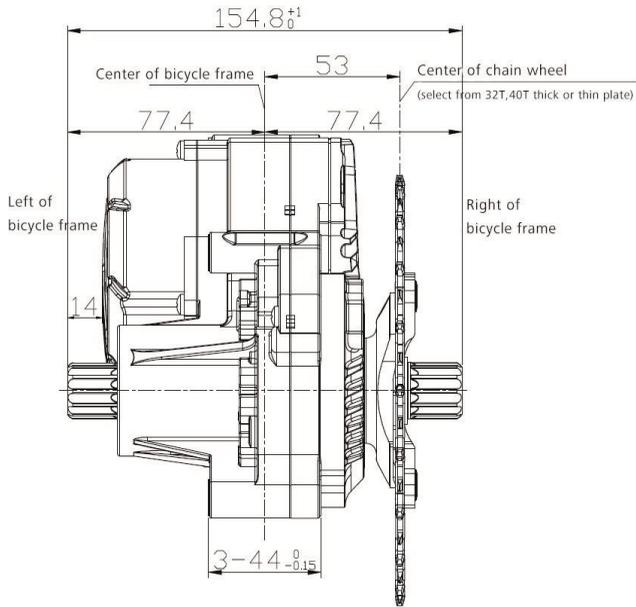
033 – Tri des combinaisons de connexion

F5 – Numéro de l'équipement de mesure et de contrôle

S329 – Date de fabrication, indiquant qu'il a été fabriqué le 29 mars 2018

0001 – Numéro de série de production, allant de 0000 à 9999, 0001 est le numéro de série de production du premier moteur

Dimensions de l'unité d'alimentation :



## consignes de sécurité

### Batterie :

Ne jetez pas la batterie au feu.

Ne jetez pas la batterie dans l'eau.

Ne pas utiliser la batterie pour d'autres appareils. Elle a été faite spécifiquement pour ce modèle. Ne pas démonter ou modifier la batterie.

Ne pas connecter les pôles positifs et négatifs de la batterie.

### Chargeur :

Ne pas démonter ni modifier le chargeur.

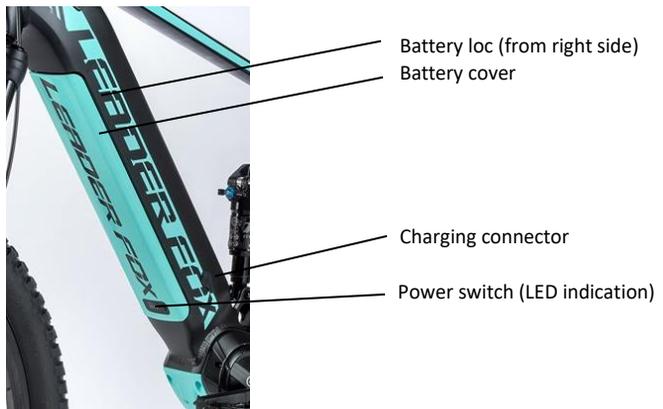
Ne pas utiliser le chargeur pour d'autres appareils. Il a été fait spécifiquement pour ce modèle. Ne pas jeter le chargeur dans le feu ou l'eau.

Ne pas toucher le chargeur avec les mains mouillées.

Gardez le chargeur des animaux ou des enfants.

Ne pas couvrir le chargeur.

Ne pas utiliser le chargeur s'il est cassé.



### Charging set



# Batterie

Chargement et entretien de la batterie :

Chargez la batterie dans un environnement sec pour éviter tout court-circuit.

Chargez la batterie au moins 60% de la capacité une fois tous les 3 mois, même lorsque le vélo n'est pas utilisé. Ne pas couvrir la batterie ou le chargeur.

Ne pas laisser la batterie constamment connectée à la source d'alimentation.

Ne pas utiliser la batterie pour d'autres appareils. Elle a été faite spécifiquement pour ce modèle.

Ne pas démonter ou modifier la batterie.

Ne pas jeter la batterie dans le feu ou l'exposer à des températures extrêmes.

Le temps de recharge de zéro à 100 % est de 1 à 7 heures.

Garantie de conduite :

La garantie s'applique aux pièces d'entraînement qui ne sont pas sensibles à une mauvaise manipulation (pack, électronique, chargeur, etc.); ces pièces sont couvertes par une garantie de 24 mois.

La garantie ne s'applique pas aux pièces chimiques de la batterie et à la réduction de capacité due à l'utilisation normale (39% après l'expiration de deux ans); ces pièces sont couvertes par une garantie de 12 mois.

**Frais :**

La batterie est la partie la plus chère d'un vélo électrique; par conséquent, prêter une attention accrue lors de la manipulation, le chargement et le stockage. La batterie est sensible à la charge précise. Par conséquent, il est nécessaire de charger les batteries rechargeables Li-Ion en utilisant seulement un chargeur fourni par nous. Branchez le chargeur à une prise de courant 220-240 V. Un circuit protégé 5A est suffisant. Le chargeur suspend automatiquement la charge lorsque la pleine capacité de toutes les cellules est atteinte.

Nous recommandons de décharger la batterie au complet après chaque tour pour s'assurer que votre batterie sera à sa pleine capacité pour votre prochain tour. Le chargement de la batterie peut durer 1 à 5 heures selon l'état des cellules de la batterie. Chargez-le exclusivement dans les zones sèches couvertes (l'humidité et l'eau qui coule peuvent endommager le chargeur) à une température de 5 à 40 °C.

Le processus de chargement est indiqué par une LED rouge. Il devient vert lorsque la batterie est chargée et le processus de chargement est terminé. La batterie contient un indicateur de charge (lorsque le bouton de charge est enfoncé, le voyant s'allume). Éteignez toujours la batterie une fois le vélo terminé.

**Comportement normal de la batterie :**

Si le moteur s'arrête en douceur et passe à un fonctionnement intermittent, cela pourrait être un signe de faible capacité de la batterie. Dans ce cas, éteignez le système d'entraînement électrique et continuez sans assistance moteur, comme si vous utilisiez un vélo classique.

Le réchauffement de la batterie est normal et n'indique aucun défaut. La batterie est protégée par un capteur de température et s'éteint automatiquement en cas de surchauffe excessive. Attendez que la batterie refroidisse à sa température de fonctionnement normale, puis roulez sur.

**Si l'indicateur de charge indique que la batterie est déchargée, il y a toujours un niveau de tension minimum en elle qui la protège contre les dommages mais n'est pas suffisant pour alimenter le vélo électrique. Rechargez la batterie dès que possible. Ne laissez jamais la batterie complètement déchargée, elle pourrait entraîner des dommages.**

**Dans le cas, que la batterie sera allumée plus de 30 min et vélo ne sera pas utilisé, la batterie sera automatiquement éteinte.**

**L'entretien approprié de la batterie prolonge sa durée de vie.**

# LCD display

## Product:

DP C190.CAN

## Supplier:

Bafang

Paramètres électriques :

Alimentation batterie 36 V

Courant de fonctionnement nominal 40 mA

Courant d'arrêt < 1 uA

Protocole CAN BUS

Courant de sortie max 100 mA

Température de fonctionnement – 20 ~ 45 °C

Température d'entreposage – 20 ~ 60 °C

Port USB 5 V 500 mA

Dimensions et matériaux LCD :

La coquille Prodcut est en ABS, la fenêtre transparente est faite d'acrylique à haute résistance. Peut être utilisée jusqu'à -20 °C.

CE / IP65 étanche / ROHS.



**LCD Display description:**

- CAN. communication protocol.
- Speed indication (including the real-time speed, max. speed and average speed).
- Unit switching between km and mile.
- Battery capacity indicator.
- Automatic sensors explanation of the lighting system.
- Brightness setting for backlight.
- Selection of 3 sorts of support level
- Mileage indication (including single-trip distance TRIP and total distance ODO).
- Walk assistance.
- Intelligent indication (including motor output power, output current, remaining distance, consumption of energy CALORIE and so on)
- Power-on password setting.
- Parameter setting (default support level, wheel diameter, limit speed and so on).
- Six languages are available for users to choose (EN, DE, NL, FR, IT, CZ).

# Controller

Controller description:

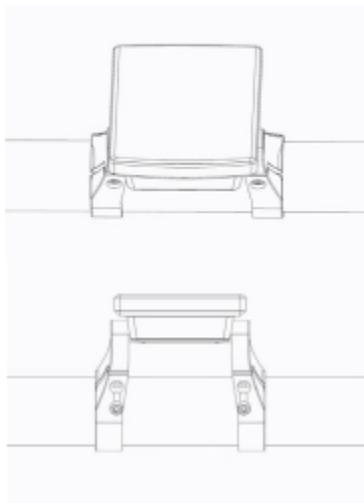


## 7.4 DISPLAY INSTALLATION

1. According to the diameter of the handlebar you can choose whether to need a rubber ring (applicable to the handlebar:  $\Phi$  22.2,  $\Phi$  25.4 or  $\Phi$  31.8). If the rubber ring is required, insert it into the correct position of the handlebar.



2. Open the clamps of display and mount on the rubber rings. Place the display on to the handlebar in the correct position. Use two M3\*10 screws and M2.5 internal hex wrench to tighten the display. Torque requirement: 1N.m.



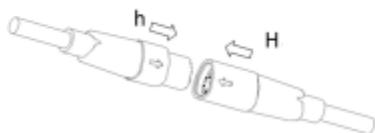
3. Open the clamp on the control pad and place it in the correct position.



4. Use one M3\*10 screw and M2.5 internal hex wrench to tighten the control pad onto the handlebar. Torque requirement: 1N.m.



5. Please link the male connector h at the display with the female connector H at the EB-BUS.



# Control

## 7.7.1 Switching the System ON/OFF

Press and hold "⏻" (>2S) on the display to turn on the system. Press and hold "⏻" (>2S) again to turn off the system.

If the "automatic shutdown time" is set to 5 minutes (it can be set with the "Auto Off" function, See "Auto Off"), the display will automatically be turned off within the desired time when it is not in operation. If the password function is enabled, you must enter the correct password to use the system.

## 7.7.2 Selection of Support Levels

When the display is turned on, press the "⏮" or "⏭" (<0.5S) button to switch to the support level, the lowest level is 0, the highest level is 5. When the system is switched on, the support level starts in level 1. There is no support at level 0.



## 7.7.3 Selection Mode

Briefly press the "i" (0.5s) button to see the different trip modes.

Single-trip kilometers (TRIP) - total kilometers (ODO) - Maximum speed (MAX) - Average speed (AVG)  
- Range (RANGE) - Energy consumption (CALORIES) (only with torque sensor fitted) - Travel time (Time) - cycle.



#### 7.7.4 Headlights / backlighting

Hold the  (>25) button to activate the headlight and backlights.

Hold the  (>25) button again to turn off the headlight. The brightness of the backlight can be set in the display settings "Brightness". If the display /Pedelec is switched on in a dark environment, the display backlight/headlight will automatically be switched on. If the display backlight/headlight has been manually switched off, the automatic sensor function is deactivated. You can only turn on the light manually, after switching on the system again.



### 7.7.5 Walk Assistance

Activation: Press the  button until this symbol  appears. Next hold down the  button whilst the  symbol is displayed. Now the Walk assistance will activate. The symbol  will flashes and the pedelec moves less than 6 km/h. After releasing the  button, the the  symbol will stop flashing. If there isn't operation within 5S, motor stops automatically and switches back to level 0.



### 7.7.6 Service indication

The pedelec can switch to the riding mode, and display will remind to SERVICE according to the total mileage and battery charging times. If the total mileage is more than 5000 km and the function of SERVICE is switched on, the position of "TRIP" will display and flash the "SERVICE" indicator 5S when display is on. (The function of Service can be on or off in the Setting interface.)



## 7.8 SETTINGS

After the display is turned on, double press the **⏏** button to access the "Setting" menu. By pressing the **+** or **-** (<0.5S) button, you can select: Display Setting, Information, Language, Themes or EXIT. Then press the **i** (<0.5S) button to confirm your selected option.

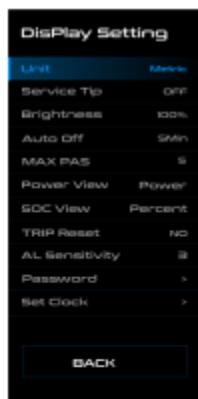
If no button is pressed within 20 seconds, the display will automatically return to the main screen and no data will be saved.

selection, press the **i** (<0.5S) button to save.



### 7.8.1 setting"

In "Setting" interface, briefly press the **+** or **-** (<0.5S) button to select Display Setting, and then briefly press the **i** (<0.5S) button to access the following selections.



#### 7.8.1.2 "Service Tip" Switching the notification on and off

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "Service Tip" in the Display setting menu, and then press **i** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to choose between "ON" or "OFF". Once you have chosen your desired selection, press the **i** (<0.5S) button to save.



#### 7.8.1.1 "Unit" Selections in km/Miles

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "Unit" in the Display setting menu, and then press the **i** (<0.5S) button to select. Then with the **+** or **-** button to choose between "Metric" (kilometer) or "Imperial" (Miles). Once you have chosen your desired

#### 7.8.1.3 "Brightness" Display brightness

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "Brightness" in the Display setting menu. Then press **i** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to choose between "25%" / "50%" / "75%" / "100%". Once you have chosen your desired selection, press the **i** (<0.5S) button to save.



#### 7.8.1.4 "Auto Off" Set Automatic system switch off time

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "Auto Off" in the Display setting menu, and then press **1** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to choose the automatic Off time as "Off" / "1Min" - "10Min", OFF means don't turn off. Once you have chosen your desired selection, press the **1** (<0.5S) button to save.



#### 7.8.1.5 "MAX PAS" Support level

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "MAX PAS" in the Display setting menu, and then press **1** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to switch the maximum support level. Once you have chosen your desired selection, press the **1** (<0.5S) button to save.

#### 7.8.1.8 "TRIP Reset" Reset mileage

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "TRIP Reset" in the Display setting menu, and then press **1** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** to select "YES" to reset or "NO" don't to reset, which includes the maximum speed (MAX), average speed (AVG), single-trip distance (TRIP) will be to clear. Then press the **1** (<0.5S) button to save.



#### 7.8.1.6 "Power View" Output Indication

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "Power View" in the Display setting menu, and then press **1** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to switch "Power" or "Current". Once you have chosen your desired selection, press the **1** (<0.5S) button to save.



#### 7.8.1.7 "SOC View" Battery Indication

Press the **+** or **-** (<0.5S) button to highlight "SOC View" in the Display setting menu, and then press **1** (<0.5S) to select. Then with the **+** or **-** button to switch the display mode of battery indication "Percent" / "Voltage". Once you have chosen your desired selection, press the **1** (<0.5S) button to save.

# Maintenance

## Regular maintenance:

- maintenir tous les composants du vélo électrique propres
- utiliser uniquement le matériel de nettoyage recommandé et testé
- lubrifier régulièrement la chaîne avec des huiles appropriées
- en hiver, nettoyer le vélo électrique après chaque trajet et faire plus attention à enlever le sel des contacts de la batterie et autres connecteurs
- lors de la manipulation du vélo électrique, s'assurer que les câbles du système électrique ne sont pas endommagés. Les câbles endommagés présentent un risque de choc électrique
- vérifier régulièrement que tous les raccords sont bien serrés et que les freins fonctionnent correctement. Vérifiez également les parties individuelles du vélo électrique pour les dommages. Par exemple : fissures sur le cadre, fourche, guidon, tige, dommages aux câbles, dommages à la batterie, etc.

## Transport par batterie :

Le transport par batterie est assujéti aux exigences des règlements sur les marchandises dangereuses. Les utilisateurs privés peuvent transporter des batteries non endommagées sur les routes sans avoir à se conformer à d'autres conditions.

En cas de transport par des utilisateurs commerciaux ou par des tiers, il est nécessaire de se conformer aux exigences particulières en matière d'emballage et de marquage (p. ex., règlements ADR)

Les batteries ne doivent être envoyées que si la batterie n'est pas endommagée. Branchez les contacts libres et emballez la batterie pour empêcher son mouvement dans l'emballage. Informer le service d'expédition que le transport concerne des marchandises dangereuses.

## Stockage sur batterie :

Stocker la batterie dans un endroit sec et bien ventilé, hors de portée de la lumière directe du soleil et d'autres sources de chaleur. En cas d'entreposage au froid, il est nécessaire de laisser la batterie se réchauffer à la température ambiante normale (20 °C) avant de la mettre en service.

Ne jamais laisser la batterie complètement déchargée. Il pourrait en résulter son permanentdamage. Pour le stockage à long terme garder la batterie entièrement chargée. Cependant, ne pas le stocker lorsqu'il est connecté en permanence au chargeur ou installé dans le vélo électrique.

Les batteries Li-Ion sont entièrement recyclables. Après l'expiration de la durée de vie de la batterie, vous pouvez la retourner à n'importe quel point de collecte ou votre revendeur.

Si vous utilisez un vélo électrique dans des conditions difficiles (utilisation à long terme de l'assistance maximale), pour une conduite plus longue à des températures plus élevées (30 °C ou plus), en plein soleil ou lorsque la batterie est partiellement déchargée et une combinaison de ces situations est-il possible que le vélo va automatique swith off. Il s'agit d'un fusible protégeant l'unité de contrôle contre les brûlures. Nous recommandons d'arrêter le trajet et de laisser le vélo (unité de contrôle) refroidir.

little bit. This is not a defect.

# Les problèmes possible et leurs solutions

En cas de panne du système, effectuez son diagnostic ou contactez votre revendeur.

## **L'écran LCD de commande n'est pas allumé :**

- toujours s'assurer que la batterie est chargée
- vérifier si la batterie est correctement insérée, si le commutateur de batterie est allumé
- vérifier les connexions de l'unité de commande et de l'écran

## **Le moteur ne démarre pas lorsque le bouton d'assistance à la marche est enfoncé**

- vérifier la connexion du câble du moteur (au niveau du moteur et de l'unité de commande)
- vérifier les connexions de l'unité de commande et de l'écran

## **Le moteur ne démarre pas lors de la rotation des manivelles de la pédale (pédale**

- vérifier le raccordement du capteur de pédalage à l'unité de commande
- vérifier la distance entre le capteur de pédalage et le disque magnétique (max. 4 mm)
- vérifier que le disque est bien fixé à l'essieu central et qu'il ne tourne pas librement
- en cas d'utilisation d'un capteur de pédalage de type compact

# Attention

When there is a problem with the electric bicycle, it can show error messages. LCD display will show the icon and an error code will be displayed on the speed display. Error codes are marked from 01 E~FF E; see their meaning in the table below.

Error code	Description	Solution
6	tension de batterie faible	vérifier la tension de batterie
7	protection haute tension	Vérifier la tension de la batterie
8	Erreur de sonde	vérifier moteur
9	Erreur d'alimentation triphasée	vérifier moteur
10	Contrôleur sur temperatue	Arrêter de rouler un moment
11	Surchauffe du contrôleur sensor	Contrôler le contrôleur
12	Commande de surtension sensor	Contrôler le contrôleur
13	Batterie surchauffée	Vérifier batterie
14	Température moteur erreur	Arrêter de rouler un moment
15	Surchauffe du contrôleur	Arrêter de rouler un moment
21	Capteur de vitesse erreur	Vérifier la position du câble
22	Erreur de communication du SGA	Changer batterie
25	erreur de couple	vérifier moteur
30	erreur de communication	Vérifier connecteur

Error	Declaration	Troubleshooting
13	Error with the temperature sensor inside of the battery	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connectors from the battery are correctly connected to the motor.</li> <li>2. If the problem still occurs, please change the Battery.</li> </ol>
14	The protection temperature inside the controller has reached its maximum protection value	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allow the pedelec to cool down and restart the system.</li> <li>2. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
15	Error with the temperature sensor inside the controller	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Allow the pedelec to cool down and restart the system.</li> <li>2. If the problem still occurs, Please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
21	Speed sensor Error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Restart the system</li> <li>2. Check that the magnet attached to the spoke is aligned with the speed sensor and that the distance is between 10 mm and 20 mm.</li> <li>3. Check that the speed sensor connector is connected correctly.</li> <li>4. Connect the pedelec to BESST, to see if there is a signal from the speed sensor.</li> <li>5. Using the BESST Tool- update the controller to see if it resolves the problem.</li> <li>6. Change the speed sensor to see if this eliminates the problem. if the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
25	Torque signal Error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check that all connections are connected correctly.</li> <li>2. Please connect the pedelec to the BESST system to see if torque can be read by the BESST tool.</li> <li>3. Using the BESST Tool update the controller to see if it resolves the problem, if not please change the torque sensor or contact your supplier.</li> </ol>

Error	Declaration	Troubleshooting
26	Speed signal of the torque sensor has an error	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check that all connections are connected correctly</li> <li>2. Please connect the pedelec to the BESST system to see if speed signal can be read by the BESST tool.</li> <li>3. Change the Display to see if the problem is solved.</li> <li>4. Using the ESST Tool update the controller to see if it resolves the problem. If not, please change the torque sensor or contact your supplier.</li> </ol>
27	Overcurrent from controller	<p>Using the BESST tool update the controller. If the problem still occurs, please change the controller or contact your supplier.</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connections on the pedelec are correctly connected.</li> <li>2. Using the BESST Tool run a diagnostics test, to see if it can pinpoint the problem.</li> </ol>
30	Communication problem	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. Change the display to see if the problem is solved.</li> <li>4. Change the EB-BUS cable to see if it resolves the problem.</li> <li>5. Using the BESST tool, re-update the controller software. If the problem still occurs please change the controller or contact your supplier.</li> </ol>
33	Brake signal has an error (If brake sensors are fitted)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Check all connectors are correctly connected on the brakes.</li> <li>2. Change the brakes to see if the problem is solved.</li> </ol> <p>If problem continues Please change the controller or contact your supplier.</p>
35	Detection circuit for 15V has an error	<p>Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier</p>
36	Detection circuit on the keypad has an error	<p>Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier</p>

Error	Declaration	Troubleshooting
37	WDT circuit is faulty	Using the BESST tool update the controller to see if this resolves the problem. If not, please change the controller or contact your supplier.
41	Total voltage from the battery is too high	Please change the battery.
42	Total voltage from the battery is too low	Please Charge the battery. If the problem still occurs, please change the battery.
43	Total power from the battery cells is too high	Please change the battery.
44	Voltage of the single cell is too high	Please change the battery.
45	Temperature from the battery is too high	Please let the pedelec cool down. If problem still occurs, please change the battery.
46	The temperature of the battery is too low	Please bring the battery to room temperature. If the problem still occurs, please change the battery.
47	SOC of the battery is too high	Please change the battery.
48	SOC of the battery is too low	Please change the battery.
61	Switching detection defect	1. Check the gear shifter is not jammed. 2. Please change the gear shifter.
62	Electronic derailleur cannot release.	Please change the derailleur.
71	Electronic lock is jammed	1. Using the BESST tool update the Display to see if it resolves the problem. 2. Change the display if the problem still occurs, please change the electronic lock.
81	Bluetooth module has an error	Using the BESST tool, re-update the software onto the display to see if it resolves the problem. If not, Please change the display.

## 7.10 WARNING CODE DEFINITION

---

Warning	Declaration	Troubleshooting
28	Torque sensor w-code 0	Restart the system and please not to step on the crank hard when restarting.

# Electric set warranty

Procédure de plainte :

Soumettre toute plainte concernant l'ensemble électrique ou la batterie à votre concessionnaire.

Lors du dépôt d'une plainte, soumettre une preuve d'achat et un certificat de garantie avec le numéro de série enregistré de la batterie et indiquer la raison de la plainte et une description du défaut.

Conditions difficiles :

24 mois pour les composants de vélos électriques – s'applique aux défauts de fabrication et de matériaux au-delà de l'usure normale causée par l'utilisation.

12 mois pour la durée de vie de la batterie – la capacité nominale de la batterie ne descend pas en dessous de 70 % de la capacité totale sur 12 mois à partir de la vente du vélo électrique.

## **Conditions de garantie :**

**L'ensemble électrique doit être utilisé exclusivement aux fins auxquelles il est destiné.**

**L'ensemble électrique doit être utilisé, stocké et entretenu conformément au présent mode d'emploi.**

## **Une demande de garantie expire :**

**S'il est constaté que les dommages causés au produit sont dus à la faute de l'utilisateur (accident, mauvaise manipulation au-delà du cadre du présent mode d'emploi, altération de la structure de la bicyclette électrique ou du raccordement du système électrique, mauvais stockage, etc.).**

**Expiration de la période de garantie.**

**La garantie ne s'applique qu'au premier propriétaire**

## Warning

Si vous ne comprenez aucun des points de ce mode d'emploi, veuillez communiquer avec le concessionnaire pour obtenir des explications. Veuillez lire le manuel en entier!

Ne prêtez pas le vélo électrique à des personnes qui ne sont pas informées de son utilisation et de son fonctionnement. Les plaintes résultant d'une mauvaise manipulation ne seront pas acceptées.

Le vélo électrique LF Energy n'est pas destiné aux enfants de moins de 15 ans. De même, le vélo électrique ne peut pas être utilisé par des personnes incapables de pédaler ou de le manipuler indépendamment. Le fabricant n'est pas responsable des blessures ou dommages potentiels à la bicyclette!

Les conditions météorologiques idéales pour l'utilisation d'un vélo électrique sont des jours secs, lorsque la température extérieure est supérieure à 10 °C. Lorsqu'elle est utilisée à des températures plus basses, la batterie se décharge plus rapidement en raison de phénomènes physiques. Il n'est pas recommandé d'utiliser le vélo électrique à des températures inférieures à 0 °C.

Ne pas exposer le vélo à la lumière directe du soleil car il est équipé d'un capteur de température de protection pour le moteur électrique.

Ne jamais immerger la batterie, le chargeur et d'autres composants électriques dans de l'eau ou un autre liquide.

Ne jamais laver le vélo électrique dans un nettoyeur à pression (WAP) et toujours retirer la batterie avant de laver

Il est interdit de modifier les connexions du moteur électrique, de l'unité de commande et de la batterie. Le non-respect de cette section peut entraîner le non-respect de la garantie ou des dommages irréversibles au vélo électrique.

**NE PAS UTILISER** de chargeurs et de composants autres que ceux fournis avec le vélo électrique.

Nous ne pouvons être tenus responsables des dommages causés par l'utilisation d'autres marchandises non approuvées goods

# **LEADER FOX**



Enjoy many pleasant and safe kilometres on your new electric bicycle.

## **Your Leader Fox Team**



**Czech brand of electric bicycles.  
BOHEMIA BIKE**

**Address**

Pujmanové 1753/10 a  
140 00 Praha 4 – Nusle

**Development, design and manufacturing**

Okružní 697  
České Budějovice 37001

Phone: 388 314 885  
Email: [info@leaderfox.cz](mailto:info@leaderfox.cz)

